**Gefährdungen und Maßnahmen** Seite 1

Arbeitsblatt: Gefährdungen und Maßnahmen (Dokumentation)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Arbeitsbereich Mechanische Fertigung |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  | Berufsgruppe/Person: Zerspaner |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  | Tätigkeit: Bearbeiten von Werkstücken an gekapselten Werkzeugmaschinen |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Information** | **Ermittelte Gefährdungen und deren Beschreibung** | **Gefährdungen bewerten** | **Maßnahmen** | **Bear-beiter/ Berater** | Termin | wirksam |
| **Risiko** | **Handl.-bedarf**ja/nein |
| G | M | K | Erledigt | ja | nein |
| GefStoffVTRGS 401TRGS 500BGR 143BGI 658 | * Hautkontakt zu wasssergemischten Kühlschmier­stoffen (KSS nicht kennzeichnungspflichtig)
	+ Abnutzung (Entfettung, Austrocknung) der Haut
	+ Allergieauslösung möglich
* Feuchtarbeit:
	+ > 2 h/Schicht
	+ > 4 h/Schicht
 |  |  |  |  | Hautkontakt vermeiden:* Einsatz von Schutzhandschuhen
* geeignete Hautschutz-, Hautreinigungs- und Hautpflegemittel gemäß Hautschutzplan benutzen
* Mitarbeiter anhand der Betriebsanweisung unterweisen
* regelmäßige Wartung und Pflege des KSS nach BGR 143 durch Fachkundigen
* ggf. Einsatz von Spritzschutz oder Kapselung
* Arbeitsmedizinische Vorsorge anbieten/ggf. veranlassen
 |  |  |  |  |

**Gefährdungen und Maßnahmen** Seite 2

Arbeitsblatt: Gefährdungen und Maßnahmen (Dokumentation)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Arbeitsbereich Mechanische Fertigung |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  | Berufsgruppe/Person: Zerspaner |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  | Tätigkeit: Bearbeiten von Werkstücken an gekapselten Werkzeugmaschinen |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Information** | **Ermittelte Gefährdungen und deren Beschreibung** | **Gefährdungen bewerten** | **Maßnahmen** | **Bear-beiter/ Berater** | Termin | wirksam |
| **Risiko** | **Handl.-bedarf**ja/nein |
| G | M | K | Erledigt | ja | nein |
|  | * Abblasen von Teilen mit Druckluft
	+ Mechanische Belastung der Haut (Schnittverletzungsgefahr)
	+ Gefahr der Mikroverletzungen
 |  |  |  |  | * Einsatz von Abblasestation
* Abblasen in der Maschine
* Schutzhandschuhe einsetzen
* Tauchbecken, Spülen und Trocknen
 |  |  |  |  |
|  | * Nachkonservieren mit Bioziden
	+ Abnutzung (Entfettung, Austrocknung) der Haut
	+ Allergieauslösung möglich
	+ Teilweise ätzend und reizend
 |  |  |  |  | * Substitution prüfen
* Dosiersysteme benutzen, möglichst im geschlossenen System arbeiten
* Durchführung durch KSS-Sachkundigen
* Konservierungsmittel nicht oberhalb der Herstellerempfehlung dosieren
* Schutzhandschuhe gemäß Sicherheitsdatenblatt einsetzen
* ggf. weitere PSA (Schutzbrille, Schutzschürze)
 |  |  |  |  |

**Gefährdungen und Maßnahmen** Seite 3

Arbeitsblatt: Gefährdungen und Maßnahmen (Dokumentation)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Arbeitsbereich Mechanische Fertigung |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  | Berufsgruppe/Person: Zerspaner |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  | Tätigkeit: Bearbeiten von Werkstücken an gekapselten Werkzeugmaschinen |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Information** | **Ermittelte Gefährdungen und deren Beschreibung** | **Gefährdungen bewerten** | **Maßnahmen** | **Bear-beiter/ Berater** | Termin | wirksam |
| **Risiko** | **Handl.-bedarf**ja/nein |
| G | M | K | Erledigt | ja | nein |
|  | * Einsatz von Systemreinigern

(Enthält Biozide)* + Abnutzung (Entfettung, Austrocknung) der Haut
	+ Allergieauslösung möglich
	+ teilweise ätzend und reizend
 |  |  |  |  | Hautkontakt vermeiden:* Einsatz weniger hautgefährdender Produkte prüfen
* Dosiersysteme benutzen, möglichst im geschlossenen System arbeiten
* möglichst außerhalb der Betriebszeiten durchführen
* Schutzhandschuhe einsetzen
* ggf. weitere PSA (Schutzbrille, Schutzschürze)
* Mitarbeiter anhand der Betriebsanweisung über die erhöhte Gefährdung bei Hautkontakt unterweisen
 |  |  |  |  |

**Gefährdungen und Maßnahmen** Seite 4

Arbeitsblatt: Gefährdungen und Maßnahmen (Dokumentation)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Arbeitsbereich Mechanische Fertigung |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  | Berufsgruppe/Person: Zerspaner |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  | Tätigkeit: Bearbeiten von Werkstücken an gekapselten Werkzeugmaschinen |
|  |  |  |
|  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Information** | **Ermittelte Gefährdungen und deren Beschreibung** | **Gefährdungen bewerten** | **Maßnahmen** | **Bear-beiter/ Berater** | Termin | wirksam |
| **Risiko** | **Handl.-bedarf**ja/nein |
| G | M | K | Erledigt | ja | nein |
|  | * Herstellung der KSS-Gebrauchskonzentration
	+ Hautkontakt durch Spritzer
	+ Abnutzung (Entfettung, Austrocknung) der Haut
	+ Allergieauslösung möglich
	+ teilweise reizend

 |  |  |  |  | * gebrauchsfertigen KSS in den KSS-Kreislauf geben
* Mischgerät verwenden, richtige Konzentration einstellen
* Wenn kein Mischgerät vorhanden, berechnete Menge Wasser vorlegen und KSS-Konzentrat langsam unter Rühren zugeben
* Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen
* KSS-Parameter (Konzentration, pH-Wert, Nitritgehalt) kontrollieren
 |  |  |  |  |