

TOP 10 Schweißbrauche bei anderen Verfahren

Wie muss es weitergehen?

8. Kolloquium Schweißbrauche
Rolf Woyzella, 28.05.2024

Verfahrensspezifische Einflüsse



Kernfragen

Wie hoch ist das Risiko bei den jeweiligen Verfahren?

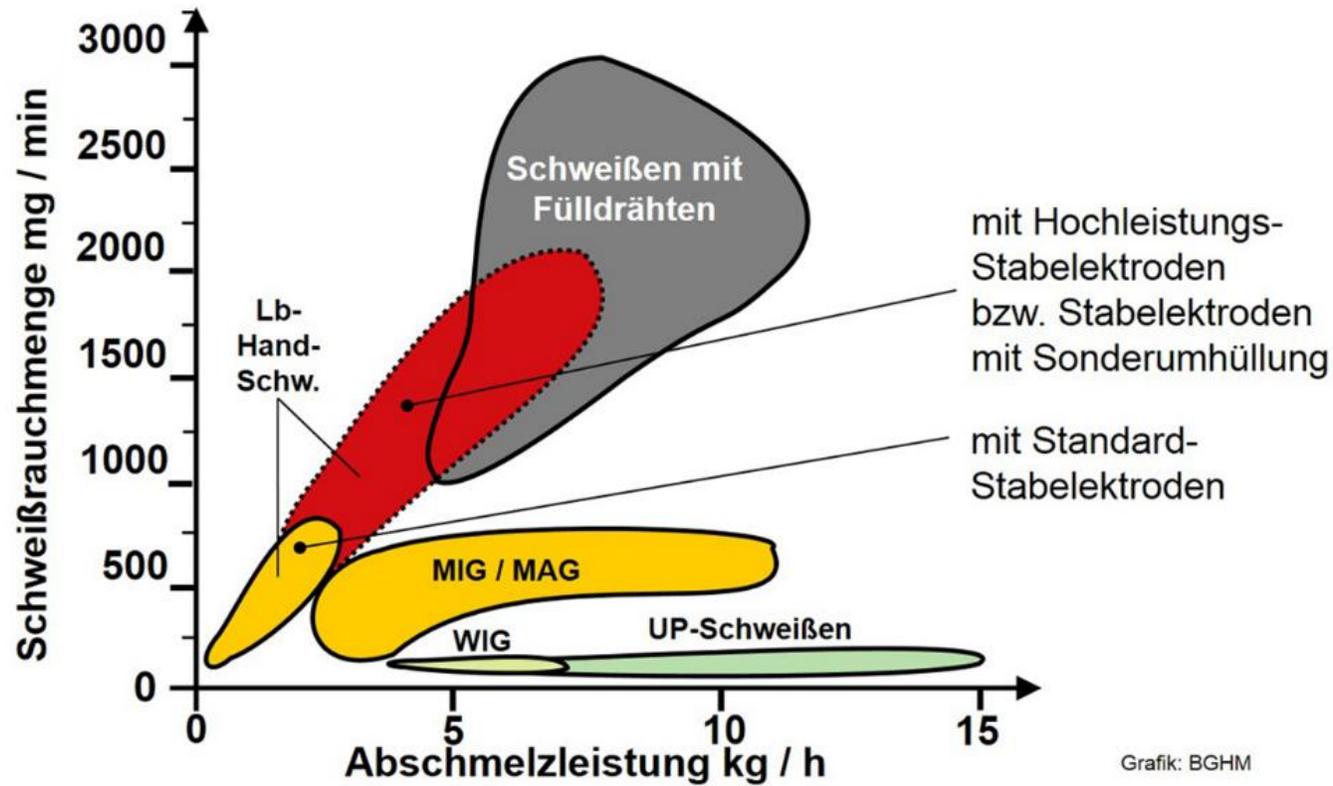
Wie häufig werden die Verfahren eingesetzt?

Wie ist die zukünftige Entwicklung der Verfahren zu beurteilen?

Was sind die wesentlichen Unterschiede der Emissionen der einzelnen Verfahren?

Was sind die wesentlichen Unterschiede bei den Schutzmaßnahmen?

Emissionsraten



Aus
Emission
wird
Exposition
!

Häufigkeit der Verfahren

Global Welding Market Fortune Business Insight

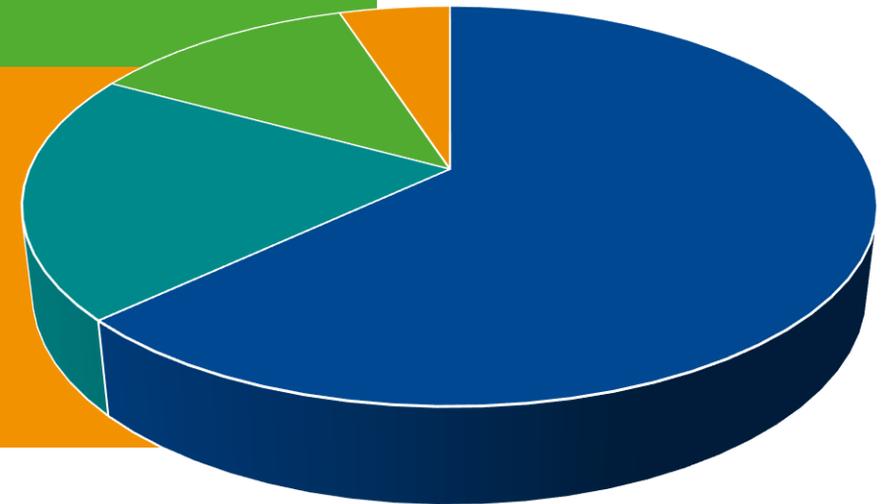
- Arc 62,5%
- Resistance 17,9 %
- Oxy-Acetylene 12 %
- Rest 7,6 %

Copilot

- MIG/MAG 50-60%
- WIG 20-30%
- E-Hand 10-15%
- Gas < 5%
- Rest

Schweißen nach DIN EN ISO 4063

- 1 Lichtbogenschweißen (Lichtbogenschmelzschweißen)
- 2 Widerstandsschweißen
- 3 Gasschmelzschweißen
- 4 Pressschweißen
- 5 Strahlschweißen
- 6 kunststoffspezifische Schweißprozesse
- 7 andere Schweißprozesse



Maßnahmen

	Emissions-rate	Parameter	Integrierte Absaugung	Nachführbare Absaugung	Raumlüftung	Abscheider
MIG / MAG	Hoch bis sehr hoch	✓	✓	✓	✓	✓
WIG	niedrig		✓	✓	✓	✓
E-Hand	hoch			✓	✓	✓
Gas	niedrig			✓	✓	
Widerstand	(niedrig)			✓	✓	✓

