

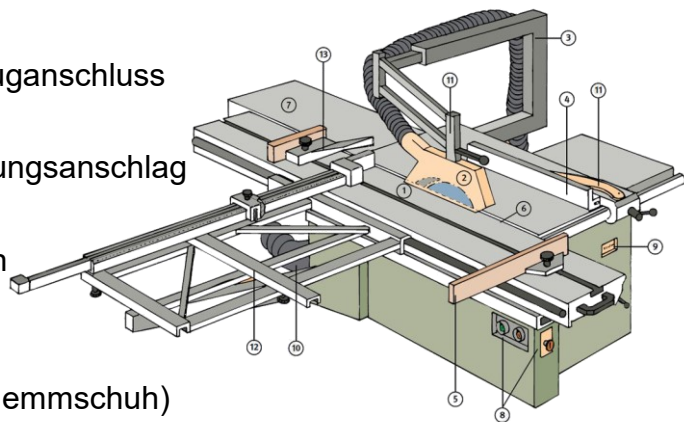
Holzbearbeitung

ID 015218

1

Tisch- und Formatkreissägemaschine

- (1) Spaltkeil
- (2) Schutzhaube mit Absauganschluss
- (4) Parallelanschlag
- (5) kurzer Quer- und Gehrungsanschlag
- (7) Tischverlängerung
- (10) Absauganschluss unten
- (11) Schiebestock
- (12) Queranschlag
- (13) Besäumniederhalter (Klemmschuh)



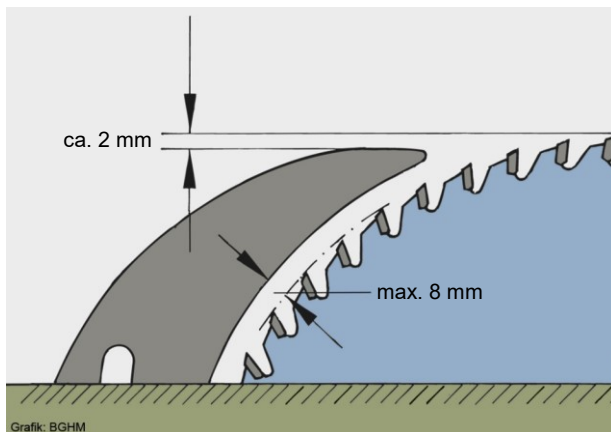
Grafik: BGHM

ID 004884

2

Tisch- und Formatkreissägemaschine

Spaltkeileinstellung



ID 005654

3

Tisch- und Formatkreissägemaschine

Schutzhaubeneinstellung

Schutzhaube wenn möglich auf die Werkstückoberfläche absenken.



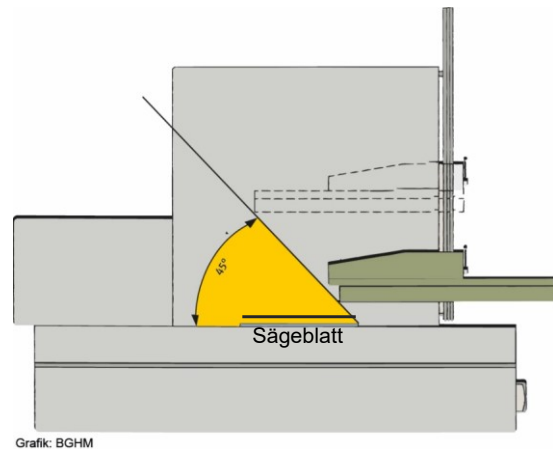
ID 007455

4

Tisch- und Formatkreissägemaschine

Einstellung des Parallelanschlags

Der Parallelanschlag ist so weit zurückzuziehen, dass ein Klemmen des Werkstückes vermieden wird.



ID 006962

5

Tisch- und Formatkreissägemaschine



Schiebestock verwenden bei
Werkstückbreiten < 120 mm

ID 000379

6

Tisch- und Formatkreissägemaschine



Nachschiebehholz bei
Werkstückbreite < 30 mm

ID 013028

7

Tisch- und Formatkreissägemaschine

Sicheres Besäumen

z. B. mit „Fritz und Franz“



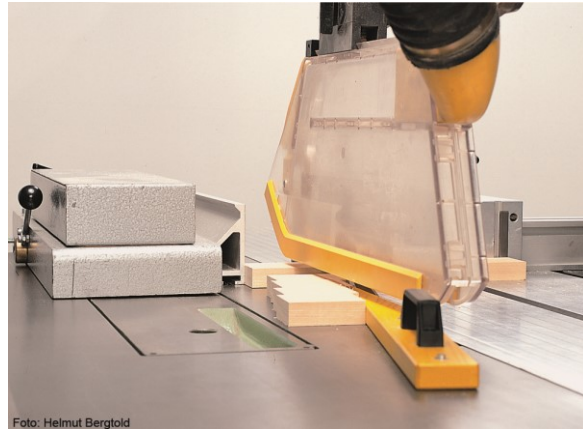
ID 013029

8

Tisch- und Formatkreissägemaschine

Querschneiden

- Parallelanschlag vor das Sägeblatt ziehen.
- Zum Entfernen der Werkstücke aus dem Gefahrenbereich Schiebestock oder Abweiskeil verwenden.

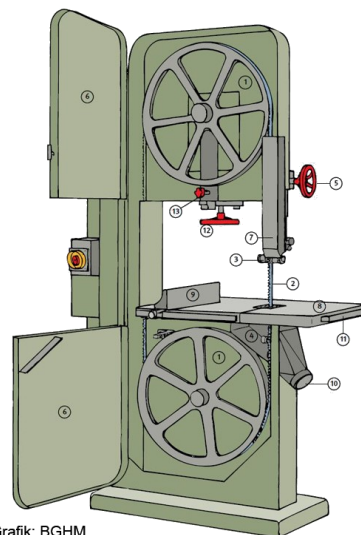


ID 013030

9

Tischbandsägemaschine

- (1) Bandsägerollen
- (2) abwärtslaufender Teil des Sägeblattes
- (3) obere Sägeblattführung
- (4) untere Sägeblattführung
- (5) Verstellung der oberen Sägeblattführung
- (6) Verkleidung der Bandsägerollen
- (7) verstellbare Verdeckung des Sägeblattes
- (8) Tischeinlage
- (9) Parallelanschlag
- (10) Absaugstutzen
- (11) Befestigungsschiene für Tischvergrößerung
- (12) Spannvorrichtung für das Bandsägeblatt
- (13) Neigungsverstellung der oberen Bandsägerolle
- (14) Stellteile (EIN-AUS, NOT-AUS)



ID 013031

10

Tischbandsägemaschine

Querschneiden

Werkstück an den Kanten mit geschlossenen Fingern und in möglichst großem Abstand zum Sägeblatt halten.

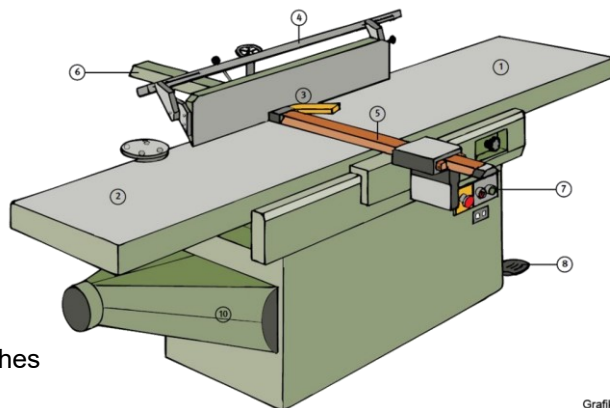


ID 013033

11

Abrichtobelmaschine

- (1) Aufgabetisch
- (2) Abnahmetisch
- (3) schrägstellbarer Parallelanschlag
- (4) schwenkbarer Hilfsanschlag
- (5) Messerwellenverdeckung vor dem Anschlag
- (6) Messerwellenverdeckung hinter dem Anschlag
- (7) Stellteile (EIN - AUS, NOT-AUS)
- (8) Höhenverstellung des Aufgabetisches
- (9) Fügeleiste mit Halterung
- (10) Absaugstutzen

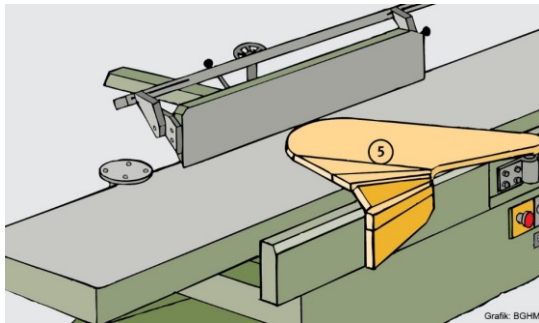


ID 013034

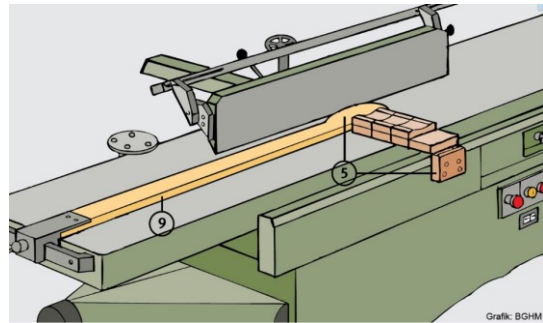
12

Abrichthobelmaschine

Messerwellenverdeckung vor dem Anschlag



(5) Schwingschutz



(9) Fügeleiste

ID 013035

13

Abrichthobelmaschine

Arbeiten mit der Schutzbrücke

Bei neuen Maschinen ab Baujahr 1994 ist grundsätzlich die Schutzbrücke zu verwenden!



ID 013037

14



Abrichthobelmaschine

Arbeiten mit Brückenschutz / Glieder-Schwingschutz

Zum Vorschub die Hände mit geschlossenen Fingern flach auf das Werkstück legen und gleichmäßig vorschieben.



ID 013036

15



Arbeiten mit der Handkreissägemaschine



Erforderliche Schnitttiefe einstellen (Richtwert: höchstens 10 mm mehr als Werkstückdicke).

Unterlagen so anordnen, dass das Sägeblatt unter dem Werkstück frei läuft.

Werkstück fixieren.



Kreissägeblatt für Plattenmaterial wählen (z. B. vielzahniges HM-Wechselzahn-Sägeblatt).

Für eine sichere Führung der Handkreissägemaschine sorgen, z. B. durch Führungslinial oder Führungsschiene.

Werkstück festspannen.

ID 013045

16

Arbeiten mit der Handhobelmaschine

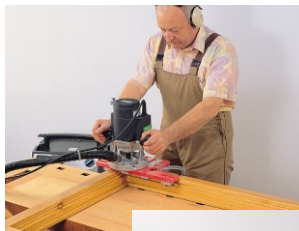


Werkstück gegen
Verrutschen sichern.

ID 013225

17

Arbeiten mit der Handoberfräsmaschine



Werkstück gegen
Verrutschen sichern.



ID 013226

18

Arbeiten mit der Lamellendübelfräsmaschine



Werkstück gegen Verrutschen sichern.

ID 013227

19

Kombinierte Gehrungskappsägemaschine



Verdeckungen benutzen.
Werkstück gegen Abkippen sichern.



ID 013228

20

Kombinierte Gehrungskappsägemaschine - Arbeiten

So nicht!



Besser so?



ID 013290