

Rechtsgrundlagen für den Bau von Maschinen in Europa

Gesamtheit von Maschinen
Wesentliche Veränderungen von Maschinen

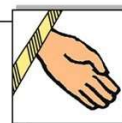
ID 063837

Die „vier Freiheiten“ des EG-Binnenmarktes



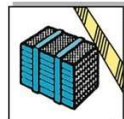
Freier Personenverkehr

Wegfall von Grenzkontrollen
Harmonisierung der Einreise-,
Asyl-, Waffen-, Drogengesetze
Niederlassungs- und
Beschäftigungsfreiheit
für EG-Bürger
Verstärkte Außenkontrolle



Freier Dienstleistungsverkehr

Liberalisierung der Finanz-
dienste
Harmonisierung der Banken-
und Versicherungsaufsicht
Öffnung der Transport- und
Telekommunikation



Freier Warenverkehr

Wegfall von Grenzkontrollen
Harmonisierung oder
gegenseitige Anerkennung
von Normen und
Vorschriften
Steuerharmonisierung



Freier Kapitalverkehr

Größere Freizügigkeit für
Geld- und Kapital-
bewegungen
Schritte zu einem gemein-
samen Markt für Finanz-
leistungen
Liberalisierung des
Wertpapierverkehrs

Grafik: BGHM

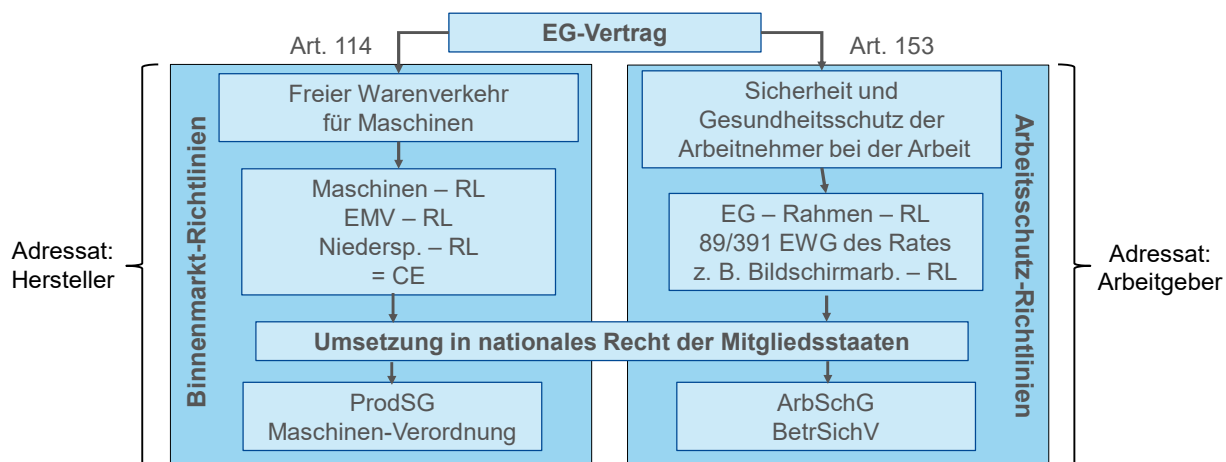
ID 003588

Alte / Neue Konzeption



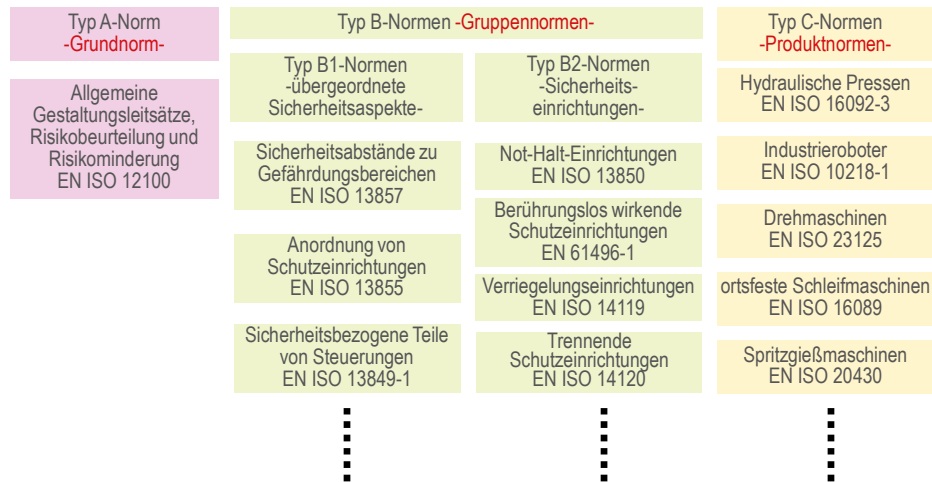
ID 003589

EG-Vertrag zum Arbeitsschutz – Zwei Säulen



ID 015469

Struktur europäischer harmonisierter Normen



ID 032202

Harmonisierte Normen und MRL

- Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen im Anhang I der MRL sind als **Schutzziele** formuliert
- Diese sind **rechtsverbindlich**
- Normen **konkretisieren** die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen
- Normen sind **unverbindlich**
- Die Anwendung insbesondere harmonisierter C-Normen löst die **Vermutungswirkungen** aus, die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen nach Anhang I der MRL erfüllt zu haben.

ID 063838

Kennzeichnungen für Maschinen

rechtlich geforderte Kennzeichnung:

CE-Zeichen

durch Hersteller angebracht, ohne Prüfung durch unabhängige Stelle

(kein Prüfzeichen)

freiwillige Prüfzeichen:

GS-Zeichen (Geprüfte Sicherheit) / BG-PRÜFZERT-Zeichen

Maschine geprüft von unabhängiger Stelle (BG, TÜV, . . .)



ID 015474

Zeitlicher Geltungsbereich der Vorschriften

Geltungsbereich von Rechtsvorschriften für Maschinen für Hersteller (Baujahr)

Altmaschinen (Maschinen nach UVV) vor 01.01.1993	Übergangszeit: Masch. nach MRL oder UVV ab 01.01.1993	Masch. nur noch nach MRL ab 01.01.1995	Neue MRL ab 29.12.2009	GPSG jetzt ProdSG 01.11.2011
			ab 03.10.2002 Altmaschine muss Anh. I BetrSichV entsprechen	ab 01.06.2015 Neue BetrSichV: Stand der Technik

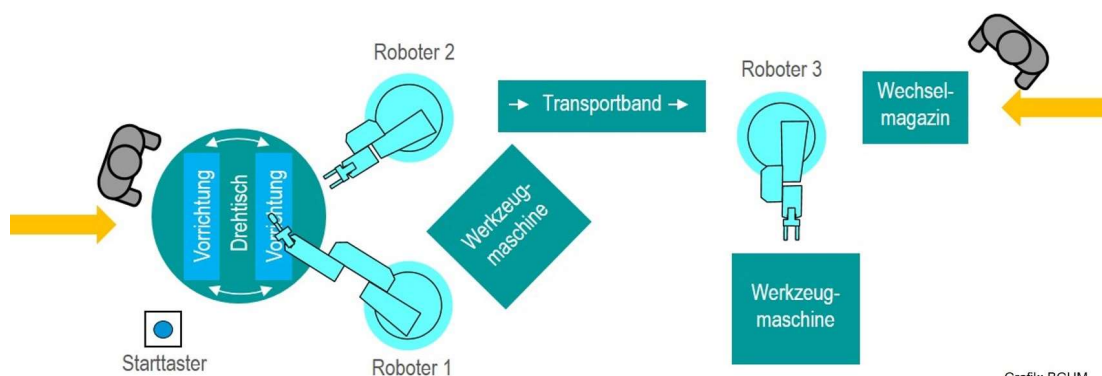
Geltungsbereich von Rechtsvorschriften für Maschinen für Betreiber

ID 015490

Gesamtheit von Maschinen

ID 063978

Beispiel für ein integriertes Fertigungssystem



ID 063937



Murmelgruppen

Bitte diskutieren Sie mit Ihren Nachbarn folgende Fragestellungen:

1) Handelt es sich bei unserem Beispiel um eine Gesamtheit von Maschinen?

(Hilfestellung: Definition der Gesamtheit von Maschinen laut MRL (Artikel 2)?
und Interpretationspapier „Gesamtheit von Maschinen“, Abb. 1 Entscheidungsschritte)

2) Wer erklärt die Konformität für die Gesamtheit von Maschinen?

Zeit: ca. 10 Minuten

ID 064109



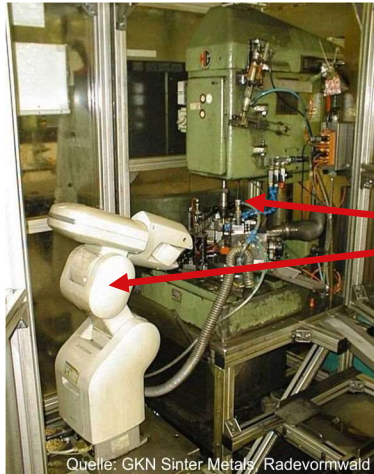
Voraussetzungen für die Konformitätserklärung

Die Voraussetzungen für die Konformitätserklärung entsprechend Maschinenrichtlinie
(sind vom Hersteller zu schaffen):

- Erfüllung der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen nach Anhang I
- Risikobeurteilung und Sicherheitskonzept
- Betriebsanleitung
- Technische Dokumentation

ID 050871

Verkettung einer Altmaschine mit einem Roboter



Automatisierung
Verkettung



Herstellen
einer
Gesamtmaschine

ID 050416



ID 050417



Manuelle Fertigteilabnahme

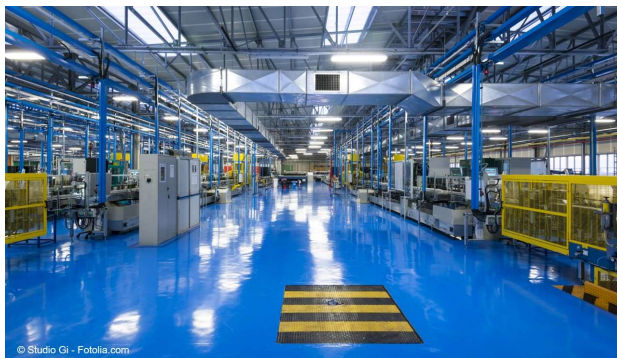
Quelle: Hörmann Automotive GmbH, Ginsheim-Gustavsburg

ID 050879



Montagelinie

Diese Montagelinie besteht aus insgesamt 28 autonomen Arbeitsstationen. Davon sind 6 automatisch, 17 halbautomatisch und 5 Handarbeitsplätze.



Die Einzelstationen werden durch ein nicht mit den Steuerungen der einzelnen Arbeitsstationen verknüpftes Transportsystem verbunden.



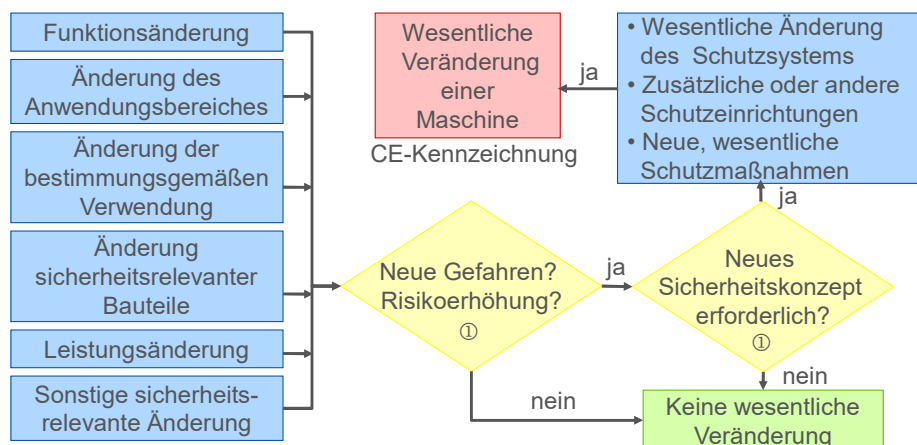
Die Montagelinie ist **keine** verkettete Anlage i. S. der MRL

ID 050880

Wesentliche Veränderung von Maschinen

ID 063979

Wesentlich veränderte Maschinen im EWR



① Bewertung im Einzelfall! Ggf. mit Hilfe einer Gefahrenanalyse und Risikoeinschätzung gem. DIN EN ISO 12100

ID 015475

Maßnahmen bei wesentlichen Veränderungen

- Realisierung der Anforderungen aller Binnenmarktrichtlinien
- Beachtung der europäischen Normen oder Gewährleistung der Sicherheit auf andere Weise
- Bereithalten der technischen Dokumentation
- Erstellen einer Betriebsanleitung
- Konformitätserklärung / CE-Kennzeichnung

ID 050883