

## Themenübersicht

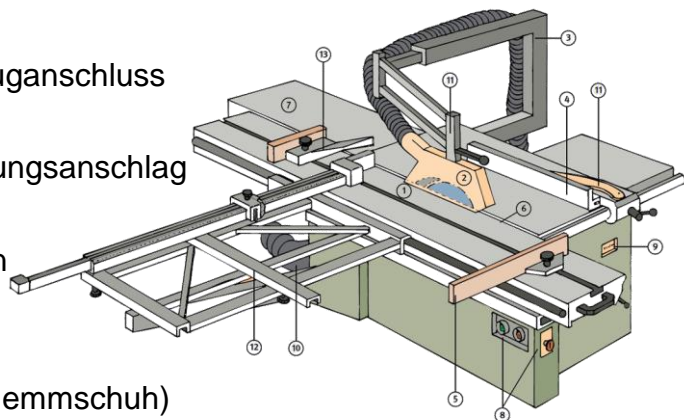
- Holzbearbeitungsmaschinen
  - Tisch- und Formatkreissägemaschine
  - Bandsägemaschine
  - Abrichthobelmaschine
  - Handmaschinen
  - Kappsägemaschinen
- Unterweisung
- Hinweis auf Videos - „Arbeiten mit...“

ID 000999

2

## Tisch- und Formatkreissägemaschine

- (1) Spaltkeil
- (2) Schutzhaube mit Absauganschluss
- (4) Parallelanschlag
- (5) kurzer Quer- und Gehrungsanschlag
- (7) Tischverlängerung
- (10) Absauganschluss unten
- (11) Schiebestock
- (12) Queranschlag
- (13) Besäumniederhalter (Klemmschuh)



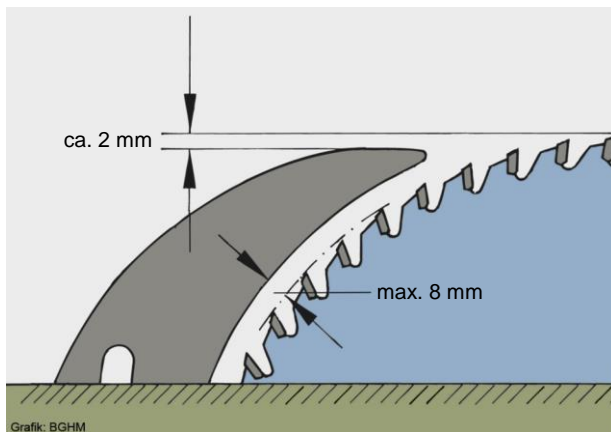
Grafik: BGHM

ID 004884

3

## Tisch- und Formatkreissägemaschine

### Spaltkeileinstellung



ID 005654

4

## Tisch- und Formatkreissägemaschine

### Schutzhaubeneinstellung

Schutzhaube wenn möglich auf die Werkstückoberfläche absenken.



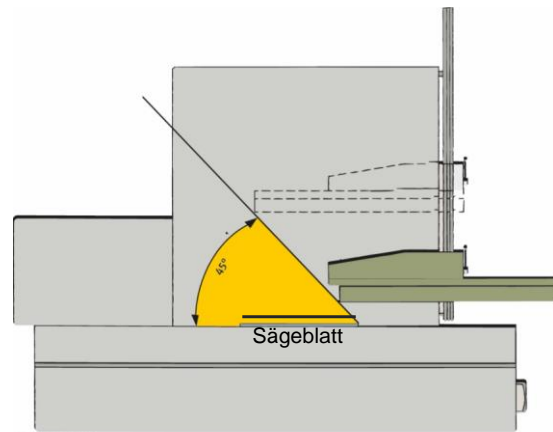
ID 007455

5

## Tisch- und Formatkreissägemaschine

### Einstellung des Parallelanschlags

Der Parallelanschlag ist so weit zurückzuziehen, dass ein Klemmen des Werkstückes vermieden wird.



Grafik: BGHM

ID 006962

6

## Tisch- und Formatkreissägemaschine



Foto: Helmut Bergtold

Schiebestock verwenden bei  
Werkstückbreiten < 120 mm

ID 000379

7

## Tisch- und Formatkreissägemaschine



Nachschiebeholz bei  
Werkstückbreite < 30 mm

ID 013028

8

## Tisch- und Formatkreissägemaschine

### Sicheres Besäumen

z. B. mit „Fritz und Franz“



ID 013029

9

## Tisch- und Formatkreissägemaschine

### Querschneiden

- Parallelanschlag vor das Sägeblatt ziehen.
- Zum Entfernen der Werkstücke aus dem Gefahrenbereich Schiebestock oder Abweiskeil verwenden.

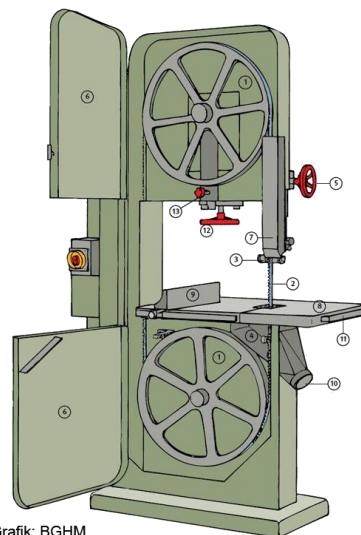


ID 013030

10

## Tischbandsägemaschine

- (1) Bandsägerollen
- (2) abwärtslaufender Teil des Sägeblattes
- (3) obere Sägeblattführung
- (4) untere Sägeblattführung
- (5) Verstellung der oberen Sägeblattführung
- (6) Verkleidung der Bandsägerollen
- (7) verstellbare Verdeckung des Sägeblattes
- (8) Tischeinlage
- (9) Parallelanschlag
- (10) Absaugstutzen
- (11) Befestigungsschiene für Tischvergrößerung
- (12) Spannvorrichtung für das Bandsägeblatt
- (13) Neigungsverstellung der oberen Bandsägerolle
- (14) Stellteile (EIN-AUS, NOT-AUS)



ID 013031

11

## Tischbandsägemaschine

### Querschneiden

Werkstück an den Kanten mit geschlossenen Fingern und in möglichst großem Abstand zum Sägeblatt halten.

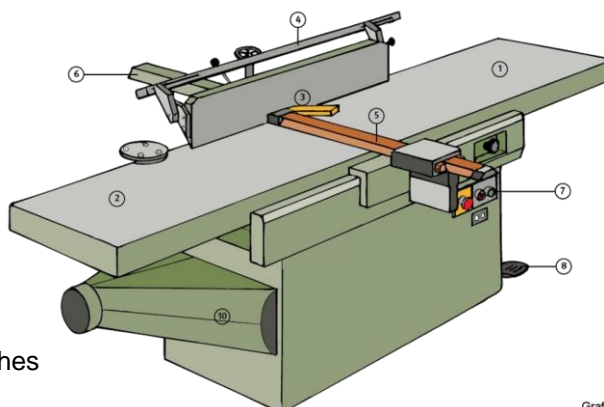


ID 013033

12

## Abrichtobelmaschine

- (1) Aufgabetisch
- (2) Abnahmetisch
- (3) schrägstellbarer Parallelanschlag
- (4) schwenkbarer Hilfsanschlag
- (5) Messerwellenverdeckung vor dem Anschlag
- (6) Messerwellenverdeckung hinter dem Anschlag
- (7) Stellteile (EIN - AUS, NOT-AUS)
- (8) Höhenverstellung des Aufgabetisches
- (9) Fügeleiste mit Halterung
- (10) Absaugstutzen



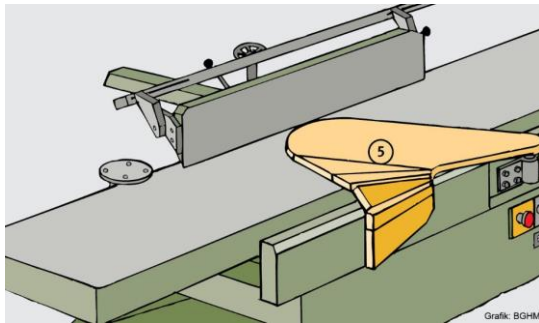
ID 013034

13

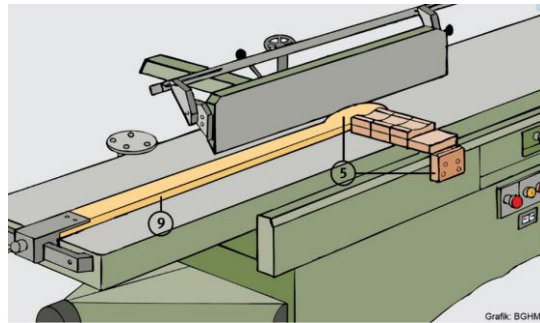


## Abrichthobelmaschine

### Messerwellenverdeckung vor dem Anschlag



(5) Schwingschutz



(9) Fügeleiste

ID 013035

14

## Abrichthobelmaschine

### Arbeiten mit der Schutzbrücke

Bei neuen Maschinen ab Baujahr 1994 ist grundsätzlich die Schutzbrücke zu verwenden!



ID 013037

15

## Abrichthobelmaschine

### Arbeiten mit Brückenschutz / Glieder-Schwingschutz

Zum Vorschub die Hände mit geschlossenen Fingern flach auf das Werkstück legen und gleichmäßig vorschieben.



ID 013036

16

## Arbeiten mit der Handkreissägemaschine



Erforderliche Schnitttiefe einstellen (Richtwert: höchstens 10 mm mehr als Werkstückdicke).

Unterlagen so anordnen, dass das Sägeblatt unter dem Werkstück frei läuft.

Werkstück fixieren.

Kreissägeblatt für Plattenmaterial wählen (z. B. vielzahniges HM-Wechselzahn-Sägeblatt).

Für eine sichere Führung der Handkreissägemaschine sorgen, z. B. durch Führunglineal oder Führungsschiene.

Werkstück festspannen.

ID 013045

17



## Arbeiten mit der Handhobelmaschine

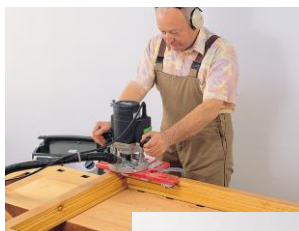


Werkstück gegen  
Verrutschen sichern.

ID 013225

18

## Arbeiten mit der Handoberfräsmaschine



Werkstück gegen  
Verrutschen sichern.



ID 013226

19

## Arbeiten mit der Lamellendübelfräsmaschine



Werkstück gegen Verrutschen sichern.

ID 013227

20

## Kombinierte Gehrungskappsägemaschine



Verdeckungen benutzen.  
Werkstück gegen Abkippen sichern.



ID 013228

21

## Kombinierte Gehrungskappsägemaschine - Arbeiten

**So nicht!**



**Besser so?**



ID 013290

22

## Unterweisung - Warum?

### Gesetzliche Forderung

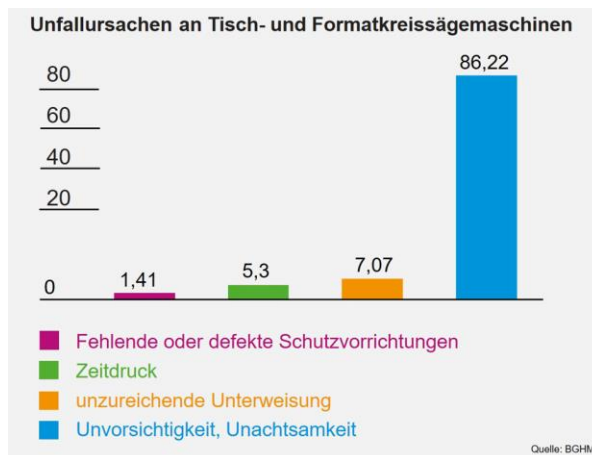
- § 12 ArbSchG
- § 9 BetrSichV
- § 4 DGUV Vorschrift 1

### Praktische Notwendigkeit

ID 013229

23

## Unterweisung - Praktische Notwendigkeit



ID 013336

24

## Unterweisung

- Allgemeines
  - z. B. PSA, eng anliegende Kleidung
- Werkzeuge
- Einstellen
- Betreiben
- Schriftliche Dokumentation
  - schriftlicher Nachweis über Themen der Unterweisung
- Unterschrift



ID 013371

25



## Bei der Unterweisung verwendbare Videos

Video:  
**Arbeiten mit „Fritz und Franz“** (ca. 10 Minuten)

**Videosequenzen der BGHM:**  
<http://www.bghm.de/arbeitsschuetzer/filme/holzbranche.html>

ID 013060